



climalife®

Ref. : CA.28/04.17/V4/ RU

SOLUFLUID® SOLAR



SOLUFLUID® SOLAR представляет собой **ГОТОВЫЙ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ** жидкий теплоноситель на основе **МОНОПРОПИЛЕНГЛИКОЛЯ** и ингибиторов коррозии. Состав специально разработан для подогрева воды в солнечных панелях или вакуумных конденсаторах.

SOLUFLUID® SOLAR был испытан в условиях высоких температур и может работать в процессе стагнации температур превышающих 150°C в летний период.

Фотография не имеет контрактной

Химическая формула **SOLUFLUID® SOLAR** не содержит Боракс, химический элемент который в 30 АТП (адаптация к техническому прогрессу) классифицируется как токсичный.

Технология ингибитора коррозии используемая в **SOLUFLUID® SOLAR** является органической, на основе нейтрализованных карбоновых кислот, без фосфатов, нитритов или аминов. Эти антикоррозионные агенты обеспечивают длительную защиту.

SOLUFLUID® SOLAR предлагает эффективную защиту от замерзания и предотвращает коррозию металлов, присутствующих в различных контурах (сталь, алюминий, медь, латунь, припой и т.д.). Что позволяет избежать образования шлама внутри трубопроводов.

Состав **SOLUFLUID® SOLAR** в частности, **одобрен Главным управлением здравоохранения Франции, на основании заключения ANSES (бывш. AFSSA)**, для применения в качестве теплоносителя для термической обработки простых систем водоснабжения.

SOLUFLUID® SOLAR может быть идентифицирован его желтым цветом.

**1. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА SOLUFLUID® SOLAR**

Внешний вид	желтая жидкость
Плотность при 20°C (AFNOR NF R 15-602-1)	1,040 ± 0,005 кг/дм ³
Температура кипения °C (AFNOR R 15-602-4) при атмосферном давлении	104 ± 2°C
pH (AFNOR NF T 78-103)	7,5 to 9
Щелочной резерв на 20 мл продукта (AFNOR NF T 78-101).....	≥ 3
Точка замерзания °C (AFNOR NF T 78-102).....	- 25 ± 2°C
(формирование кристаллической смеси, а не измерение компактной массы)	

1.1. Плотность Solufluid® Solar в зависимости от температуры (кг / дм³)

Температура (°C)	- 20	- 10	0	+ 10	+ 20	+ 40	+ 60	+ 80	+ 100
Плотность (кг/дм ³)	1,055	1,053	1,049	1,045	1,040	1,027	1,013	0,998	0,981

1.2. Кинематическая вязкость Solufluid® Solar в зависимости от температуры (сСт)

Температура (°C)	- 20	- 10	0	+ 10	+ 20	+ 40	+ 60	+ 80	+ 100
Вязкость (сСт)	57.00	27.80	15.00	8.80	5.60	2.70	1.60	1.00	0.80

1.3. Удельная теплота Solufluid® Solar в зависимости от температуры (кДж. Кг⁻¹.К⁻¹) *

Температура (°C)	- 20	- 10	0	+ 10	+ 20	+ 40	+ 60	+ 80	+ 100
Удельная теплоемкость (кДж.кг ⁻¹ .К ⁻¹)	3.53	3.56	3.59	3.62	3.65	3.71	3.78	3.84	3.90

1.4. Теплопроводность Solufluid® Solar в зависимости от температуры (Вт.м⁻¹.К⁻¹)*

Температура (°C)	- 20	- 10	0	+ 10	+ 20	+ 40	+ 60	+ 80	+ 100
Теплопроводность (W.m ⁻¹ .К ⁻¹)	0.404	0.404	0.404	0.404	0.403	0.402	0.401	0.403	0.407



1.5. Давление пара SOLUFLUID® SOLAR в зависимости от температуры (бар)

Температура (°C)	50	70	90	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Давление пара (Бар)	0.1	0.2	0.5	1.10	1.60	2.20	3.00	4.00	5.20	6.80	8.70	11.00	13.80

* Ориентировочные данные

2. ЗАЩИТА МЕТАЛЛОВ В ДАННОМ РАСТВОРЕ SOLUFLUID® SOLAR

В приведенной ниже таблице приведено сравнение измерений коррозии различных металлов при контакте с водопроводной водой и SOLUFLUID® SOLAR.

Металлы (потеря массы в мг / проба)	Водопроводная вода	SOLUFLUID® SOLAR
МЕДЬ	3	± 2
ПРИПОЙ	100	± 4
ЛАТУНЬ	4,5	± 2
СТАЛЬ	700	± 1
ЧУГУН	775	± 2
АЛЮМИНИЙ	120	± 8

Нормативные ссылки: AFNOR NF R 15-602-7 / ASTM D 1384

Приведенные выше значения получены путем проведения теста с антифризом базового концентрата.

3. ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ

При расчете производительности установки необходимо учитывать вязкость SOLUFLUID® SOLAR, особенно для расчета потерь давления.



SOLUFLUID® SOLAR

climalife®

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ SOLUFLUID®

Для того чтобы контуры не содержали накипи и оксидов металла, настоятельно рекомендуется предварительный промыв установки раствором Dispersant D** перед заправкой их смесью SOLUFLUID® SOLAR

В действительности, растворы с этиленгликолем обладают повышенной смачивающей особенностью и может помочь отделению уже существующих отложений (например: ржавчины и т.д.), которые могут нести ответственность за создание шлама.

Очистка должна выполняться следующим образом:

- Промыть водой контур в течении 1-2 часов, затем рекомендуется быстро опорожнить установку, полностью до самой нижней точки.
- Подготовить и залить в систему раствор "dispersant D***" из расчета 20 г/литр воды.

- Оставить раствор циркулировать не менее 2 часов.
- Надлежащим образом промыть водой.

В зависимости от состояния контура, может потребоваться повторная промывка.

После каждой промывки важно опорожнять и тщательно промывать контур водой.

Если старая установка имеет большое накопление шлама, Thermonett® Sludge Remover может быть эффективным чистящим средством. Обратитесь к Вашему торговому представителю Climalife для получения дополнительной информации.

SOLUFLUID® SOLAR не может быть использован при наличии в системе оцинкованной стали.

*** Реализовано компанией Climalife.*

*** Данные, представленные в настоящем документе, носят исключительно ориентировочный характер и не являются спецификацией по продажам.**

Информация, приведенная в данном описании продукции, основана на наших исследованиях и опыте. Эта информация приведена достоверно, но ни в коем случае не может быть использована как гарантия с нашей стороны или как принятие нами ответственности, в частности, в случаях, затрагивающих права третьих лиц или при несоблюдении пользователем предписаний касающихся нашей продукции

Более подробная информация на нашем веб-сайте:



http://www.climalife.dehon.com/contact_us

Copyright© 2017 - dehon service SA – Все права защищены.